



ЭЗТМ



ISO 9001
FM 90597



ЭЛЕКТРОСТАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОАО «ЭЗТМ»
144000 Россия, Московская обл.,
г. Электросталь, ул. Красная 19
Тел.: (495)702-97-57, (496)577-72-42
Канцелярия: тел. (496)577-73-20
Факс: (496)577-73-04, (496)577-73-42
e-mail: eztm@eztm.ru website: www.eztm.ru
телетайп №346326, «Берега»
Расчетный счет: № 40702810606100540246
В ЭФ Банк «Возрождение» г. Электросталь
к/с 3010181090000000181, БИК 044525181
ОАО Банк «Возрождение» г. Москва
ИНН 5053000564, КПП 509950001
ОКПО 05744403, ОКВЭД 29.51

От 13.03.15 № 13/195

На № _____ от _____

Отзыв

о программе моделирования процессов заливки и охлаждения LVMflow.

Металлургическое производство ОАО «ЭЗТМ» представлено фасонно-сталелитейным цехом № 2, в котором совмещено производство кузнечных слитков и фасонных отливок. Изготовление фасонных отливок, в свою очередь, делится на опочную и ручную (в почву) формовку с массами отливок от 20 до 2 000 кг и от 2 000 до 85 000 кг соответственно. Литейное производство завода – это единичное и индивидуальное изготовление уникальной продукции. В этой связи, проектирование литейной технологии требует особого подхода и тщательной проработки при изготовлении каждой отливки, особенно это касается крупнотоннажных фасонных отливок.

Традиционные способы разработки литейной технологии требуют от специалистов литейщиков безошибочно и с первого раза выдавать оптимальный технологический процесс, гарантирующий получение качественной отливки с минимальными расходными коэффициентами. Для достижения указанных целей и обеспечения получения бездефектной технологии литейщик должен обладать большим опытом и высокой квалификацией. Нередки случаи, когда даже опытные литейщики не в состоянии гарантировать получение качественной отливки, тогда назначается изготовление опытных и контрольных отливок, т.е. предприятие несет дополнительные затраты. Применение современных систем компьютерного моделирования литейных процессов позволяет не только исключить дорогостоящие промышленные эксперименты, но и в короткие сроки выполнить моделирование

заливки, кристаллизации и охлаждения отливок по нескольким вариантам, с разными условиями и технологическими приемами и, в итоге, выбрать самый оптимальный. Компьютерные программы моделирования литейных процессов экономят не только временные и материальные ресурсы для предприятий, но и позволяют молодым специалистам быстрее осваивать технологию литейных процессов и решать самостоятельно сложные задачи. Это делает труд инженеров более привлекательным, в т.ч. для молодых работников.

Среди множества программ компьютерного моделирования, предлагаемых различными организациями на современном рынке программных продуктов для литейщиков и металлургов, руководство ОАО «ЭЗТМ» приняло решение о внедрении программы LVM Flow отечественных разработчиков, поставщик программы фирма ООО «ПроМодель» г. Воронеж.

Принятая на вооружение программа позволила специалистам завода значительно сократить время на разработку литейных технологий и снизить вероятность появления таких дефектов в отливках как: газовая пористость, ликвация, точно спрогнозировать и прописать в технологии время охлаждения отливок, тем самым сократить производственный цикл их изготовления и мн. другое. Программа способна представлять довольно точные результаты расчетов при самых разных способах изготовления отливок. С помощью LVM Flow пользователь имеет возможность получить результаты моделирования отливок практически любой сложности и при любых заданных условиях.

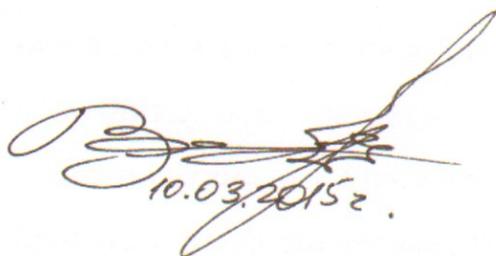
Постоянное обновление и усовершенствование программы делает ее все более привлекательной для потребителей с хорошим по сравнению с конкурентами соотношением цена/качество.

Главный металлург

А.С. Кузьмин



12.03.15



10.03.2015г.