

ООО «РМЗ «ГАЗПРОМНЕФТЬ-ОНПЗ»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД «ГАЗПРОМНЕФТЬ-ОНПЗ»
(ООО «РМЗ «Газпромнефть-ОНПЗ»)

Юридический адрес:
644040, Россия, г.Омск-40, пр. Губкина, д. 1
ОГРН 1035501014295, ОКПО 14926735
ИНН/КПП 5501072598/550101001

Адрес для корреспонденции:
644040, Россия, г.Омск-40, пр. Губкина, д. 1
тел.: (3812) 69-03-84, 69-02-19, 69-02-89
факс: 8(3812) 63-26-09,
e-mail: Sekretar.R@omsk.gazprom-neft.ru

Генеральному директору
ООО "ПроМодель"
В.В.Турищеву

394038, Россия, г. Воронеж,
ул. Пешестрелецкая, 108
тел. (473) 258-33-26
тел./факс: (473) 270-99-35
<http://www.lvmflow.ru>
e-mail: al@lvmflow.ru

02.02.2015

№

58

на №

от

Отзыв о работе

Уважаемый Владислав Владимирович!

Наше предприятие закупило у Вашего предприятия в 2012-13 годах программное обеспечение автоматизированного моделирования литейных процессов LVMFlow CV 4,5 и 3-х координатный деревообрабатывающий станок портального типа Scorpion для изготовления модельной оснастки.

ПО используется для технологической подготовки литья в ПГС. За время эксплуатации программного продукта кратно сократилось время технологической подготовки производства, при этом ПО позволило на этапе подготовки:

- определить оптимальное положение отливки в форме;
- определить оптимальные места подвода металла с выявлением тепловых узлов, установки прибылей и холодильников;
- выполнить проверку заданной литниково-питательной системы;
- выполнить проверку заданных минимальных толщин стенок;
- определить значения припусков на механическую обработку, литейных уклонов и радиусов;

Наличие LVMFlow CV 4,5 позволило расширить номенклатуру изготавливаемых методом литья в ПГС сложных корпусных деталей (корпуса цилиндров, корпуса насосов и т.д.), к которым предъявляются повышенные требования по качеству, и значительно снизить время и затраты по отработке технологии непосредственно в литейном цехе.

В 2015 году с помощью LVMFlow CV 4,5 смоделирован процесс выплавки сложных тонкостенных деталей методом литья по газифицированным моделям (ЛГМ), получены первые годные детали, надеемся на дальнейшее сотрудничество в этой области литья.

Хотелось бы отметить и хорошо отлаженную работу специалистов Вашего предприятия при проведении пусконаладочных работ на 3-х координатном деревообрабатывающем фрезерном станке Scorpion. Нами были получены исчерпывающие сведения по техническим характеристикам, преимуществам и ограничениям, продемонстри-



рована непосредственная работа станка, изготовлена пробная модель. Ваши специалисты понимают все тонкости литейного производства, поэтому внедрение ПО и модельного станка происходило на одном понятном для всех техническом языке.

В настоящее время станок исправно работает, время изготовления моделей значительно сократилось, качество несравнимо выше моделей, изготовленных вручную.

Работая с Вашей организацией, нас особенно порадовало то, что Вы предлагаете не просто программный продукт, а еще и дальнейшее его внедрение в станочном оборудовании, обучение персонала, даете необходимые рекомендации по подбору инструментов, режимов обработки. Практически мы получили программный продукт с оборудованием для проведения технологической подготовки производства «под ключ».

Выражаем огромную признательность Вам лично и всему Вашему коллективу за проделанную работу, которая приносит полное удовлетворение потребителю!

С уважением,

Главный инженер



В.И. Майоров

