



ОАО «Кузнецов»  
Заводское шоссе 29, г. Самара, 443009  
Тел: 8 (846) 992-60-10, 955-16-12  
факс: 8 (846) 992-64-65  
e-mail: motor@kuznetsov-motors.ru

19.02.15 № 136/132  
на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Генеральному директору  
ООО «ПроМодель»  
В.В.Турищеву

e-mail: [al@lvmflow.ru](mailto:al@lvmflow.ru)

Уважаемый Владислав Владимирович!

На ОАО «КУЗНЕЦОВ» был опробован программный комплекс LVMFlow CV, предназначенный для моделирования тепловых и гидродинамических процессов литья. Поиск оптимальной технологии литья опытным путем требует больших временных и материальных затрат. Программный комплекс LVMFlow CV по моделированию литейных процессов позволяет разрабатывать и оптимизировать литейную технологию. С использованием программного продукта LVMFlow было проведено пробное моделирование процесса заливки типовых деталей из сплава АК-9ч по серийной технологии, используемой в цехе №13 ОАО «Кузнецов»: Д160-811 «Крышка», Д255-118 «Крыльчатка», Д258-014 «Крыльчатка», Д263-221 «Корпус», Д4205-086 «Коромысло», которое показало:

1. Анализ технологических процессов изготовления отливок с помощью LVMFlow подтвердил возможность выявления дефектов с установлением природы возникновения дефектов.
2. Программа LVMFlow позволяет без натуральных экспериментов провести оптимизацию литниковой системы отливки для совершенствования действующих технологий производства отливок, а также сократить время и средства на подготовку производства новых изделий.

Расчет ожидаемого экономического эффекта от сокращения затрат на изготовление неправильно спроектированной литейной оснастки и ее последующей доработки составил 858 359,0 руб.

Применение LVMFlowCV, поставляемая ООО «ПроМодель» (г. Воронеж) позволяет:

- оптимизировать режимы заливки сплава и затвердевания отливки;
- оптимизировать литниковую систему;
- LVMFlow позволяет анализировать процессы литья при использовании различных материалов: стали, чугуны, алюминиевые, магниевые сплавы и д.р.
- заметно позволяет уменьшить затраты времени на проектирование и техническую подготовку изделий;
- повысить качество отливок, и как следствие, готовых изделий;
- увеличить конкурентоспособность изделий;
- снизить общие затраты времени на производство изделий;
- значительно уменьшить, а в некоторых случаях полностью исключить брак.

Система автоматизированного моделирования литейных процессов LVMFlow CV 4.5 успешно применяется в технологическом процессе проектирования оснащения в конструкторском бюро управления Главного металлурга и в технологическом процессе получения отливок с целью устранения дефектов литья.

Благодарим Вас лично и компанию в целом за предоставленную возможность опробования программного комплекса LVMFlow CV в условиях серийного производства и оценить возможности данного программного комплекса.

С уважением,

/Главный металлург



С.П.Голанов

Исп.Исаева Е.И.  
Тел: (846)227-33-65